

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## КОНСТРУКЦИОННЫЙ КЛЕЙ STALOC HPFLEX

### ОПИСАНИЕ

Конструкционный клей STALOC HPFLEX – это революционный клеевой состав, обладающий повышенной эластичностью и быстрым склеивающим действием, для эластичных клеевых соединений конструкций, требующих повышенной прочности, в самых экстремальных условиях. Благодаря уникальной формуле конструкционный клей STALOC HPFLEX можно использовать для склеивания деталей перед нанесением на них порошкового покрытия. Поэтому этот надежный клей прекрасно подходит для таких отраслей, как автомобилестроение, машиностроение и производство оборудования.

Благодаря большому удлинению при растяжении и устойчивости к УФ-излучению конструкционный клей STALOC HPFLEX является идеальным вариантом для строительства из металла, стекла, подготовки фасадов, судостроительства, яхт, ветровых и солнечных энергетических установок.

Конструкционный клей STALOC HPFLEX – это силан-модифицированный полимер с высокой адгезией.

### ОБЗОР ХАРАКТЕРИСТИК ПРОДУКТА

- Великолепная устойчивость к УФ и старению
- Отличная устойчивость к соленой и пресной воде, деминерализованной воде, кислотам, основаниям и различным маслам
- Сохраняет эластичность в температурном диапазоне от -40°C до +150°C (+200°C на прикл. 20 мин.)
- Нейтральный, без запаха, очень быстро затвердевает
- Допускает нанесение большинства промышленных лаков и красок как на основе алкидов, так и на основе дисперсий (в связи с большим разнообразием предлагаемых торговлей продуктов рекомендуется предварительно протестировать на совместимость).
- Допускает нанесение следующего слоя после образования поверхностной пленки (влажное по влажному) без снижения скорости затвердения
- Не содержит растворителей, изоцианата и силикона

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



- Эластичная склейка и герметизация, например, в автобусах, фургонах, поездах и грузовых автомобилях
- Склейка и герметизация крыш со сдвигаемой панелью, конструкций террас
- Клеевые работы на кораблях, яхтах, лодках и т.п.
- Наклеивание деталей из полиэстера на металлический каркас
- Для склеивания стали, нержавеющей стали, алюминия, легированных металлов, оцинкованных и окрашенных металлических листов, разных пластмасс, АБС, ПВХ, поликарбоната, стекла, многослойного стекла, стеклопакетов, полиэстера, эпоксиды, винилового эфира, гелевого покрытия, мягкой и твердой древесины (например, тика)

Для предварительной обработки склеиваемых деталей рекомендуется использовать монтажный очиститель STALOC.

Конструкционный клей STALOC HPFLEX позволяет добиться без грунтовки хорошего схватывания с лакокрасочным покрытием, металлами, стеклом, зеркалом, керамикой, не пористыми поверхностями и с различными пластмассами, для этого склеиваемые поверхности должны быть чистыми, протертыми от пыли и обезжиренными. Из-за существенных различий в свойствах оснований рекомендуется предварительно протестировать прочность соединения.

- Температура основания: от +5°C до +60°C.
- Температура обработки: от +5°C до +35°C.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ	
Химическая основа		Силан-модифицированный полимер	
Цвет		черный (по заказу возможны другие цвета)	
Скорость застывания	24 ч	от 3 до 4 мм	
Образование поверхностной пленки	мм	Прибл. через 10-15 мин.	
Твердость по Шору А (DIN 53505)		60 по Шору А	
Удлинение при растяжении (ISO 527-1A)		380%	
Модуль упругости при растяжении 100 % (DIN 53505)	МПа	2,0 МПа	
Сопротивление растяжению (ISO 527-1A)	МПа	Сталь	2,4 МПа
		Алюминий	2,3 МПа
		Нержавеющая сталь	2,1 МПа
Макс. допустимая деформация (ISO 9040)		25%	
Усадка		1%	
Плотность	кг/м <sup>2</sup>	1,55	
Срок хранения при комнатной температуре	Месяцы	15	
Термостойкость		от -40°C до +150°C (кратковременно до +200°C)	
Температура обработки		от +5°C до +35°C	

## ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Запросите самую свежую версию паспорта безопасности.

## УПАКОВКА / ОБЪЕМ

Картридж 290 мл по 24 шт. в коробке  
 Тюбик 600 мл (по запросу)  
 Бочка 200 л (по запросу)

Приведенные здесь сведения носят чисто информационный характер и считаются гарантированными. Однако мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, если мы не контролируем методы, которыми они пользуются. Пользователь сам должен определить приемлемость упомянутых здесь методов для своих целей и принять рекомендованные меры предосторожности для защиты материальных объектов и людей от опасностей, которые могут возникнуть при использовании этих продуктов. В соответствии с этим компания STALOC не берет на себя никаких гарантийных обязательств, в явном или скрытом виде связанных с продажей или использованием продукции STALOC, а также не гарантирует соответствие определенным целям. В частности, компания STALOC исключает любую ответственность за прямой или косвенный ущерб любого вида, включая упущенную прибыль. Тот факт, что здесь приведены разные методы или составы, не означает, что они не защищены патентами, например, лицензией на использование патентов компании STALOC, описывающей подобные методы или составы. Мы рекомендуем пользователю проверить намеченный способ применения перед началом серийного использования, руководствуясь приведенными здесь данными. Этот продукт может быть защищен одним или несколькими патентами или заявками на патент.

Состояние на: 21.01.2022



Вызов STALOC



www.staloc.com

