

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

STALOC POWER 705

2-компонентный Структурный клей

ОПИСАНИЕ

Клей STALOC Power 705 – это прозрачный силовой клей, обладающий великолепной ударопрочностью, прочностью на расслоение, а также прочностью на растяжение и сдвиг. Этот силовой клей отличается повышенной гибкостью и обеспечивает отличную защиту от атмосферных воздействий. STALOC Power 705 быстро застывает и требует минимальной обработки поверхности, для оптимального результата склеивания всегда должен оставаться зазор от 0,25 до 0,5 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Основа		Метакрилат
Цвет		Прозрачный
Жизнеспособность	мин	Ок. 3 мин
Достаточная промежуточная прочность (в зависимости от температуры)	мин	Ок. 6 мин
Конечная прочность	ч	24 ч
Соотношение в смеси		1:1
Твердость по Шору (ASTM D 2240)		78
Содержит растворители		нет
Диапазон температур	°C	от -40°C до +80°C
Температура обработки	°C	от +10°C до +30°C
Усадка		5%
Растяжение	%	ок. 19%
Прочность на растяжение и сдвиг (DIN 53283)	Н/мм ²	Сталь / сталь: ~ 29 Н/мм ² алюминий / алюминий: ~ 27 Н/мм ² АБС/АБС: ~18 Н/мм ² GFK/GFK: ~16 Н/мм ² Поликарбонат/поликарбонат: ~ 8 Н/мм ²
Макс. заливка трещин	мм	0,5 мм
Срок хранения при +25°C		12 месяцев

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Прозрачная склейка
- Склеивает металл, камень, керамику, дерево, пластмассу и т. п.
- Очень большая прочность соединения
- Отличная химическая устойчивость / устойчивость к различным средам
- Устойчивость к атмосферным воздействиям
- Даже после полного затвердевания остается остаточная упругость
- Power 705 обеспечивает большую прочность при минимальной подготовке поверхности или при ее отсутствии

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

A = очень хорошая устойчивость, B = минимальное воздействие, C = разрушающее воздействие, X = нет данных испытаний

Химическое вещество	
Вода	A
Соленая вода	A
Масла и жиры	A
Бензин и дизельное топливо	A
Вода 90°C	B
Уксусная кислота 10%	B
Ксилол	B
Концентрированные кислоты	C



ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендованный способ применения, другие указания см. в паспорте безопасности.

Склеиваемые детали должны быть чистыми, очищенными от масла и жира. Зачистка склеиваемой поверхности повышает прочность соединения. Срезать острый кончик и выдавить STALOC Power 705, пропорции смеси регулируются автоматически. Смешайте препарат для получения однородного цвета. После этого нанесите на детали шпателем или аналогичным приспособлением. Достаточная промежуточная прочность достигается через 6 минут. Окончательное затвердевание через 24 часа. После использования снова закройте картридж пробкой (в колбе). Не применять при температуре окружающего воздуха ниже 5°C.

СУБСТРАТЫ

A = прекрасно подходит, частично без подготовки или с соответствующей химической и / или механической подготовкой, X = нет данных испытаний

Металлы		Пластмассы		Композиты и прочее	
Алюминий (анодированный)	A	АБС	A	GFK	X
Алюминий (шлифованный)	X	ПА	X	Карбон	X
Высококачественная сталь (нержавеющая)	X	ПБТ	X	ВМС (Bulk Molding Compound)	X
Железо	X	Поликарбонат	A	DMC (Dough Molding Compound)	X
Чугун	X	ПЭ - ПЭВП, ПЭНП, тефлон	X	SMC (Sheet Molding Compound)	X
Медь	X	РЕТГ	X	ЭПДМ	X
Латунь	X	PMMA (акриловое стекло, Plexiglas®)	A	Комбинируемое растительное волокно (конопля и лен)	X
Краска для металла (2-компонентная)	X	Полиэстер	X	ПП-ЭПДМ	X
Сталь (с электролитической оцинковкой)	X	ПП	X	PVC-MBR	A
Сталь (с горячей оцинковкой)	X	ПФЭ	X	Бетон	X
Сталь (гальванизированная)	X	Полифенилсульфон (PPSU)	X	Базальт	X
Сталь (фосфатированная)	X	ПС (полистирол) - стиропор	X	Стекло	A
Сталь (с пескоструйной обработкой)	A	ПУ	X	Гранит	X
Хромированные металлы	X	ПВХ - твердый / мягкий	A	Резина	X
Оцинкованные металлы	X	PDCPE (Telene)	X	Дерево	X
		ТРО (термопластичные полиолефины)	X	Керамика	X
				Мрамор	X
				Природный камень (например, песчаник)	X

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Запросите самую свежую версию паспорта безопасности.

УПАКОВКА / ОБЪЕМ

Двойной картридж 50 мл по 12 шт. в коробке (используйте пистолеты STALOC как оригинальные принадлежности)

Приведенные здесь сведения носят чисто информационный характер и считаются гарантированными. Однако мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, если мы не контролируем методы, которыми они пользуются. Пользователь сам должен определить приемлемость упомянутых здесь методов для своих целей и принять рекомендованные меры предосторожности для защиты материальных объектов и людей от опасностей, которые могут возникнуть при использовании этих продуктов. В соответствии с этим компания STALOC не берет на себя никаких гарантийных обязательств, в явном или скрытом виде связанных с продажей или использованием продукции STALOC, а также не гарантирует соответствие определенным целям. В частности, компания STALOC исключает любую ответственность за прямой или косвенный ущерб любого вида, включая упущенную прибыль. Тот факт, что здесь приведены разные методы или составы, не означает, что они не защищены патентами, например, лицензией на использование патентов компании STALOC, описывающей подобные методы или составы. Мы рекомендуем пользователю проверить намеченный способ применения перед началом серийного использования, руководствуясь приведенными здесь данными. Этот продукт может быть защищен одним или несколькими патентами или заявками на патент.

Состояние на: 02.01.22



Вызов STALOC



www.staloc.com



WWW.STALOC.COM